

Technisches Datenblatt

Maywo[®] ABS glossy

ABS

Typische Eigenschaften

- Oberfläche feinmatt, glänzend

Typische Industrien

- Tiefziehtechnik

	Testverfahren	Einheit	Wert
Allgemeine Eigenschaften			
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	g / cm ³	1,10
Feuchtigkeitsaufnahme	DIN EN ISO 62	%	0,3
Brennverhalten (Dicke 1,5mm / 3 mm)	UL 94		HB*
Brennbarkeit (Dicke 1,0; 1,5 mm)	DIN 4102		B2**
Mechanische Eigenschaften			
Streckspannung	DIN EN ISO 527	MPa	43
Reißdehnung	DIN EN ISO 527	%	57
E-Modul	DIN EN ISO 527	MPa	2500
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179	kJ / m ²	14
Rockwell-Härte	DIN EN ISO 2039-2	scale R	110
Thermische Eigenschaften			
Schmelztemperatur	ISO 11357-3	°C	>180°C
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612-1	W / (m * K)	0,17
Linearer Ausdehnungskoeffizient	DIN 53752	10 ⁻⁶ / K	90
Einsatztemperatur langfristig	Average	°C	85
Einsatztemperatur kurzzeitig (max.)	Average	°C	95
Vicat Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306, Vicat B	°C	104
Elektrische Eigenschaften			
Oberflächenwiderstand	DIN EN 61340	Ω	> 10 ¹²
Durchgangswiderstand	DIN EN 61340	Ω	> 10 ¹²

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen und Empfehlungen basieren auf Daten, die von Röchling Industrial Allgäu gesammelt wurden. Es wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie für die Gebrauchstauglichkeit oder andere Garantien jeglicher Art für die hierin enthaltenen Informationen gegeben. Röchling Industrial Allgäu übernimmt keine Verantwortung für die Ergebnisse der Verwendung der hierin beschriebenen Produkte und Verfahren.

*interne Prüfung

ri-inquiry@roechling.com • www.roechling.com/industrial/materials

Print: 01/05/2026 • Release: 31/10/2023 • Version: 2.0
 PIM-ID: 709667 • PIM-Code: 62-23-16-4-9
 Company-IDs: 20070

Page 1 / 2 (Dates in DD/MM/YYYY)



** Für eine Einstufung nach DIN 4102 ist die Prüfung am fertigen Bauteil durchzuführen.



ri-inquiry@roechling.com • www.roechling.com/industrial/materials

Print: 01/05/2026 • Release: 31/10/2023 • Version: 2.0

PIM-ID: 709667 • PIM-Code: 62-23-16-4-9

Company-IDs: 20070

Page 2 / 2 (Dates in DD/MM/YYYY)

